

SISTEMI DI SCAFFALATURA

ROBUSTEZZA E FUNZIONALITÁ SENZA EGUALI



CHISIAMO







INTRAC nasce come marchio nel 1997

L'origine è ARNEG S.p.A., casa madre specializzata nella produzione di banchi frigoriferi destinati alla grande e piccola distribuzione, scaffalature commerciali e celle frigorifere. Nel 1997 si intuisce l'utilità di effettuare una differenziazione di produzione, garantendo alla stessa una visibilità distinta. Da questa idea nasce INTRAC, acronimo di "International Rack".

Dal 1999 nello stabilimento di Rovigo, produciamo scaffali commerciali ed industriali, espositori per qualunque tipo di merceologia e banchi cassa, destinati al settore food e non food

L'azienda si estende su un'area di **100.000 m²**, di cui **40.000 m²** coperti, dedicati sia ad

uffici e showroom, sia alla produzione. Gli impianti per la lavorazione della lamiera sono di concezione avanzata: taglio laser lamiera e tubo, pressopiegatrici automatiche, linee di stampaggio e profilatura all'avanguardia; l'impianto di verniciatura a polveri epossidiche risponde alle più rigide normative di sicurezza ambientale.

Qui, ad oggi, prendono forma idee, nuovi format di vendita e progetti di retail design, che soddisfano le richieste dei nostri clienti, con la fornitura di arredi personalizzati su misura per negozi, bar e ristorazione veloce.

INTRAC è l'unica società del **Gruppo ARNEG** specializzata nell'arredamento commerciale.



CARATTERISTICHEGENERALI

La qualità che dura nel tempo

Nata negli anni ottanta, AMX35 è la linea di base più utilizzata per arredare qualsiasi superficie commerciale garantendo qualità e durevolezza nel tempo. Attualizzata negli anni, rimane un punto di forza delle le nostre linee di scaffalatura e rappresenta un sistema altamente competitivo sul mercato, amato e apprezzato da molti dei nostri clienti.

La scaffalatura AMX35 si distingue per le performance prestazionali, per le forme armoniche e per la presenza di un'ampia gamma di finiture.

Per merito di una struttura solida e robusta, formata da **montanti con asola da 35 mm, schienali in lamiera, ripiani ed accessori**, offre la possibilità di arredare negozi di piccole o grandi dimensioni, con gusto e display attuali.

Grazie alla **modularità delle strutture** e alla **facilità di assemblaggio**, lo scaffale può essere configurato in elementi a parete o centrali, lineari o angolari. Un sistema espositivo semplice e funzionale per il retailer e per il consumatore adatto a qualsiasi tipologia di ambiente.



Scegli la configurazione più adatta al tuo scaffale

Certezza di affidabilità e forza

AMX35 è ancora oggi una delle linee rinomata per le sue doti di robustezza, modularità e facilità di montaggio. Le svariate configurazioni permettono il suo utilizzo nei diversi settori merceologici di un punto vendita. Il suo aspetto, semplice e regolare, le consente di valorizzare l'esposizione degli articoli.

Dalla **configurazione base**, con l'aggiunta di componenti strutturali quali i montanti

30x30 mm o i tiranti di rinforzo, si ottengono le **configurazioni 4M e discount** in grado di sostenere allestimenti di prodotti di alta portata come le acque e le bibite mantenendo l'aspetto dell'arredo costante in tutto il negozio.

Il tutto facilita la realizzazione di un arredo comodo e accattivante per i clienti ma contemporaneamente funzionale ed organizzato per gli operatori che devono allestirlo.



CARATTERISTICHETECNICHE

Montanti e basi

I montanti con asolatura a passo 35 mm consentono una performante capacità di carico utilizzando minori spessori dell'acciaio e ottenendo così un rapporto qualità/prezzo ottimale. La struttura negli anni è stata testata in modo da garantire alla clientela che le nostre soluzioni risultino resistenti e funzionali in ogni condizione di carico.

Le basi, proposte nella sola versione alta
160 mm, prevedono una gamma di profondità
variabile da 300 mm a 800 mm ad intervalli di
100 mm consentendo comunque di gestire tutte
le possibili esigenze di spazio all'interno di un
punto vendita



CARATTERISTICHETECNICHE

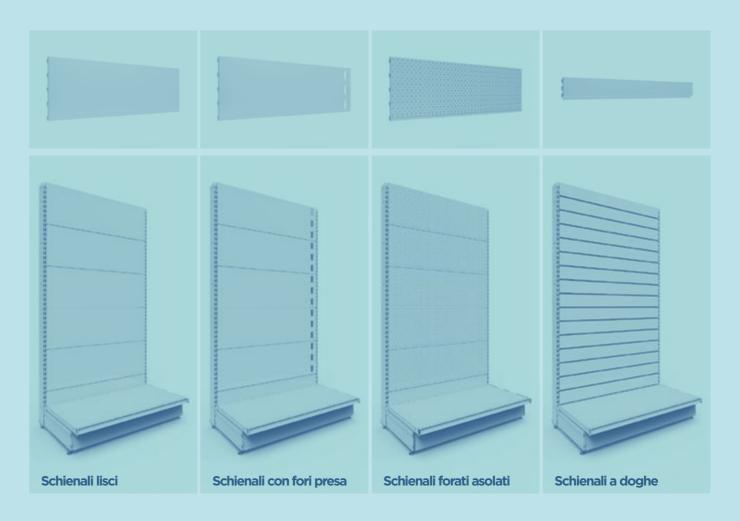
Schienali

La gamma degli schienali AMX35 si sviluppa in diverse tipologie di pannelli in grado di assemblarsi tra loro per creare composizioni perfettamente integrate nei settori merceologici all'interno del negozio.

Troveremo, pertanto, quelli **lisci** per essere integrati in un allestimento a piani, quelli con **fori per presa** per poter inserire gli elementi che premettono di alimentare l'illuminazione, quelli

forati asolati per accogliere gli accessori che sorreggono i prodotti blisterati e quelli **a doghe** per accessoristica varia.

L'elevata flessibilità, permessa dall'intercambiabilità di ogni schienale, non altera la capacità strutturale della linea ma, anzi, trasforma l'essenzialità in design creando molteplici soluzioni per le diverse merceologie di prodotto da esporre.



CARATTERISTICHETECNICHE

Pian

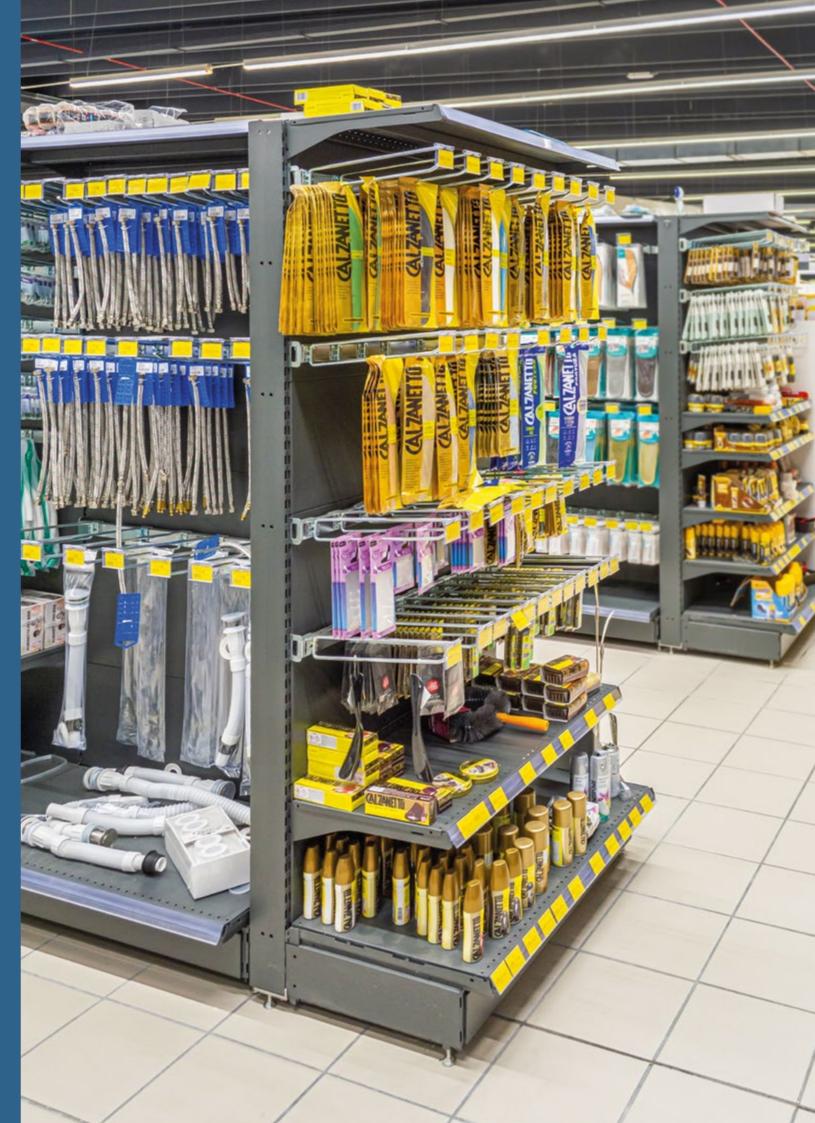
I piani utilizzati nel sistema AMX35 sono pensati per essere integrati nella struttura seguendo l'andamento della stessa grazie all'introduzione di forme lineari e ad angolo che consentono soluzioni di continuità nell'esposizione che possono adattarsi ai diversi layout degli edifici che contengono i negozi.

L'assortimento comprende i piani in lamiera, in grigliato e in vetro senza telaio di rinforzo per poter accontentare tutte le specifiche della

clientela e trovare spazio nei vari ambiti del food e non food mantenendo modularità, resistenza ed estetica.

Gli accessori a corredo sono pensati per completarne la funzionalità e creare un prodotto specializzato in ogni settore merceologico; portaprezzi, spondine, divisori, illuminazione e accessoristica specifica sono pensati per andare incontro alle esigenze di chi espone e agevolare l'acquisto da parte del cliente finale.





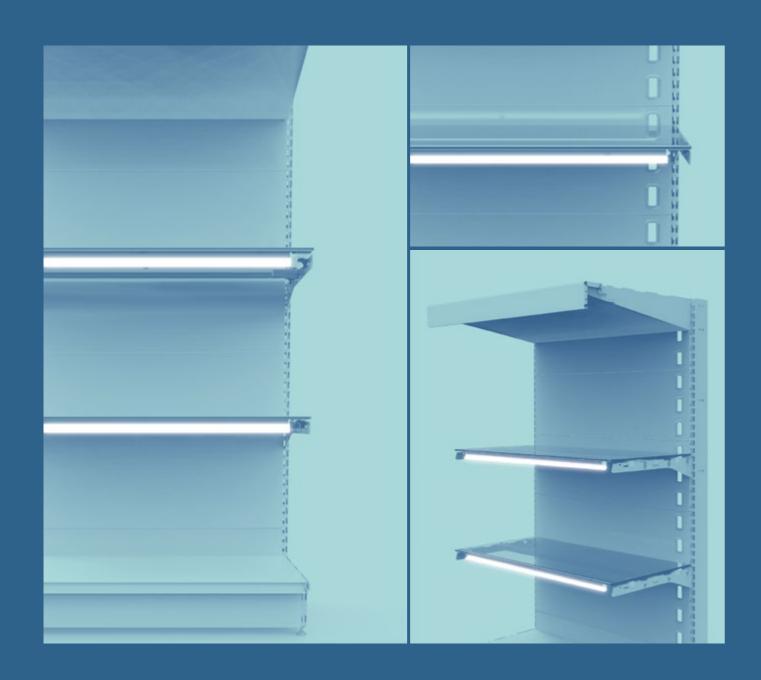
SISTEMI di ILLUMINAZIONE

Piani e plafoniere

Il sistema d'illuminazione è comune a tutte le linee di nostra produzione e rappresenta un plus fondamentale anche nella AMX35. Le luci Linear sono a led con alimentatore incorporato e uscita a 220/110 V a seconda del mercato in cui vengono utilizzati. Le prese vengono inserite in un apposito foro stampato sullo schienale. I cavi di collegamento vengono alloggiati, tramite portacavi metallici, sotto il piano per rendere il tutto più ordinato. Le scatole di derivazione vengono posizionate nel vano interno tra gli schienali o sotto il piano di base con idonee staffe di aggancio.

Gli assiemi illuminanti sono muniti di supporti magnetici per l'aggancio al piano in acciaio.

La luce crea effetti di ambientazione per cui, anche nel sistema AMX35, le **plafoniere**, agganciate nella parte superiore della scaffalatura, rappresentano una valida alternativa all'illuminazione del negozio e consentono di presentare al meglio i prodotti merceologici.





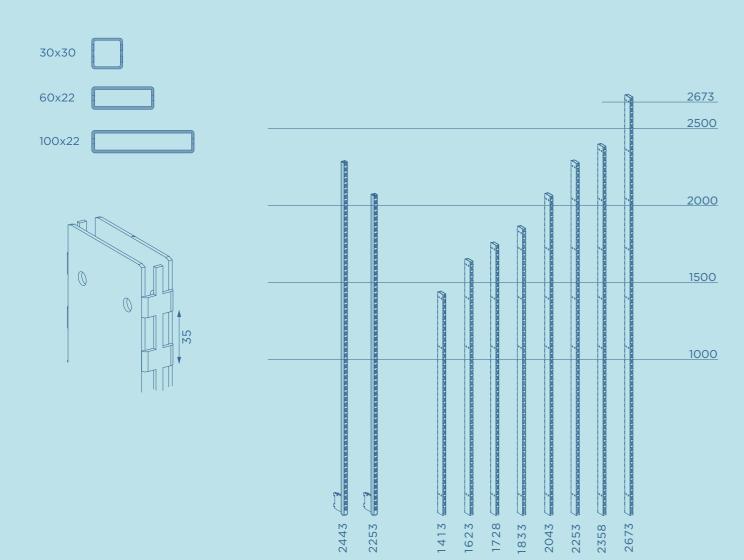
MONTANTI e MODULI

La gamma dei montanti di AMX35 include le profondità 30, 60 e 100 mm. Le altezze dei montanti variano da 1413 mm a 2673 mm per quelli di profondità 60 e 100 mm, mentre per i montantini 30x30 mm 4M sono limitate alle due altezze di 2043 e 2253 mm.

Ampia modularità che spazia dai moduli 650 al 1330 mm agli angoli aperti e chiusi a 45° o 90° che assicura una distribuzione delle sezioni a terra ottimale in modo che il punto vendita venga allestito nel migliore dei modi.

Sezioni

Altezze



Moduli



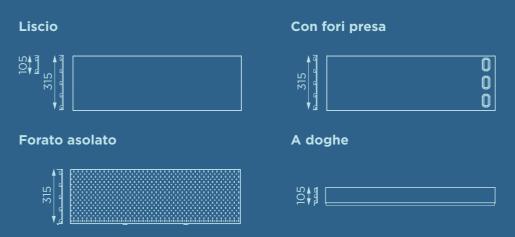
SCHIENALI e PIANI

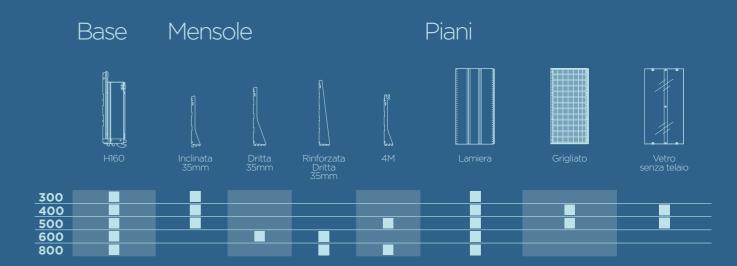
L'altezza standard è di 315 mm per consentire la massima intercambiabilità. Le varie composizioni hanno l'inserimento possibile ad inizio sequenza di uno schienalino liscio di 105 mm in modo da ottenere tutte le altezze disponibili a catalogo. Per lo schienale a doghe esiste il solo schienale da 105 mm

La profondità dei piani varia da 300 mm a 800 mm ad intervalli di 100 mm ma, tranne per i piani in grigliato e vetro senza telaio, disponibili da 500 e 600 mm.

Nella tabella a viene riportata la gamma completa relativa a basi, mensole e piani.

Schienali





GALLERYFOTOGRAFICA

Le configurazioni e gli allestimenti realizzabili con il sistema di scaffalatura AMX35 sono adatte ad esporre ogni prodotto. Visita la gallery presente nel nostro sito con i punti vendita da noi arredati.













Via A. Grandi, 24 45100 Rovigo - Italy

Tel. +39 0425 363666 amministrazione@pec.intrac.it www.intrac.it





